

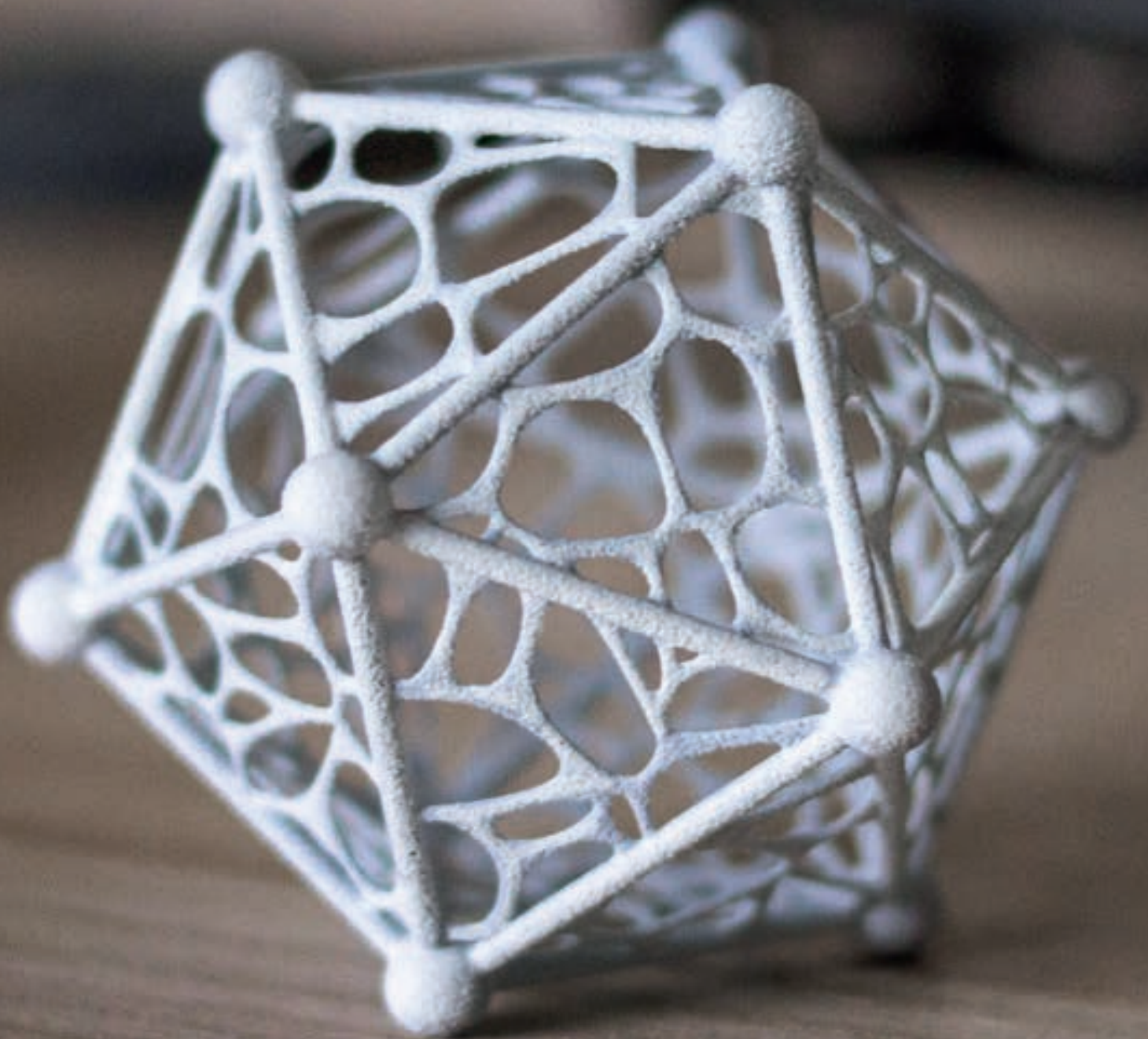


HP 3D as a Service Plus (HP 3DaaS Plus)

Freiraum für Innovation.
Das Pay-per-Use-Modell für den
einfachen Zugang zu schnellen,
hochwertigen 3D-Drucklösungen.
Ohne große Vorabinvestitionen.



Steigen Sie in die hauseigene
additive Fertigung qualitativ
hochwertiger Prototypen
und Funktionsteile ein.



Schaffen Sie Freiraum für Innovation und kürzere Markteinführungszeiten

HP 3DaaS Plus bietet Ihnen einen einfachen Einstieg in den 3D-Druck.¹ Unternehmen Sie erste Schritte in der Konstruktion für die additive Fertigung und bauen Sie Ihr Wissen stetig aus – mit einem risikoarmen Pay-per-Use-Modell.

- **Komfortabler 3D-Druck in hoher Qualität mit HP Multi Jet Fusion** – jetzt in Ihrem Unternehmen.
- **Vorhersagbare Kosten dank günstigem Pay-per-Use-Modell:** Reduzieren Sie hohe Vorabinvestitionen und stimmen Sie durch eine monatliche Zahlung Ihre Kosten und Einnahmen aufeinander ab.*
- **Flexibler Service gemäß Ihren Anforderungen:** Lassen Sie dank sofortigem Zugriff auf umfassende Trainings und unseren HP Support (Remote und Vor-Ort) Ihre 3D-Drucklandschaft und Ihr dediziertes Fachwissen mit Ihrem Unternehmen wachsen.

HP 3DaaS Plus – so funktioniert's



Für den Service registrieren



3D-Drucker erhalten



Teile drucken



Verbrauchsmaterial automatisch geliefert bekommen



Monatlich bezahlen

Sobald Sie Ihren Drucker erhalten haben, steht es Ihnen frei, so viel zu drucken, wie Sie wollen. Wann immer Sie wollen. Sie können auf das Online-Dashboard zugreifen, um Ihre Abrechnung und Nutzung zentral im Blick zu behalten. Um Systemstandzeiten zu vermeiden, beliefern wir Sie automatisch mit allem, was Sie brauchen. Jetzt können Sie Ihre Kostenvariablen für den 3D-Druck mit vorhersehbaren monatlichen Rechnungen effizienter verwalten.

So können Sie Ihre 3D-Drucklandschaft und Ihr dediziertes Fachwissen nach und nach ausbauen, während Ihr Unternehmen wächst.

* Erfordert eine Vertragsbindung mit einjähriger Laufzeit sowie eine Vorauszahlung.

All-inclusive-Lösung¹

Komfortabler 3D-Druck in hoher Qualität mit HP Multi Jet Fusion

Der HP Jet Fusion 340 3D-Drucker ist die kompakteste HP Jet Fusion 3D-Drucklösung für die automatisierte hauseigene Produktion, speziell konzipiert für kleine/mittlere Produktentwicklungsteams, Designateliers und Universitäten.

Beschleunigen Sie Ihre Designzyklen mit der schnellen Herstellung funktioneller Prototypen: Sie können mehrere Design-Iterationen für Ihre Prototypen fahren – genauso schnell, wie Sie ein einzelnes Bauteil drucken.²

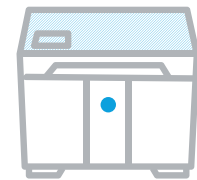
Liefere Sie die Qualität, die Sie und Ihre Kunden erwarten – mit der empfohlenen HP Lösung für Glasperlen- und Luftstrahlen, die speziell auf die Nachbearbeitung von per 3D-Druck gefertigten Teilen ausgerichtet ist. Gleichzeitig unterstützt Sie das kompakte, einfach bedienbare und explosions sichere Vakuumsystem von HP dabei, die Baukammer Ihres Druckers zu reinigen und dessen optimale Leistung zu gewährleisten.



Intuitive
Benutzeroberfläche

Geschlossene Systeme zur automatisierten Mischung, Befüllung und Rückgewinnung von Material

Multi-Agent-Druck mit Kontrolle auf Voxel-Ebene



HP Jet Fusion
3D-Drucker
und Zubehör³

HP 3Da
All-Incl
Pa

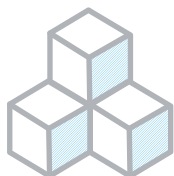


Kundenerfolg mit
HP 3D-Druck

Ein kundenorientierter Service zur Maximierung Ihrer Erträge

Sie erhalten sofortigen Zugriff auf HP Support (Remote und Vor-Ort), HP Printing Care Services, umfassendes Training – einschließlich Ramp-up-Service während der Anlaufphase und Best Design Practices – sowie einen zentralen Ansprechpartner, der Ihnen hilft, das Maximum aus Ihrer HP Multi Jet Fusion-Lösung herauszuholen.

Das HP 3D as a Service Plus (HP 3DaaS Plus) Pay-per-Use-Modell¹ umfasst alles, was Sie brauchen, um Ihren Design-Workflow zu beschleunigen und Ihr Design vertraulich zu halten.



HP 3D High Reusability
CB PA 12⁴
Verbrauchsmaterial

Technische Prototypen und Endteile im eigenen Unternehmen fertigen

Produzieren Sie präzise weiße Funktionsteile aus thermoplastischem Kunststoff mit feinen Details und optimalen mechanischen Eigenschaften. Profitieren Sie von der Ad-hoc-Verfügbarkeit erforderlicher Teile – einfach, zuverlässig und planbar. Und sorgen Sie so dafür, dass Ihre Designs vertraulich bleiben.



Daten mit freundlicher Genehmigung von Addi-ion

3DaaS Plus
Inklusive-
Paket



Original HP Agents,
HP Druckköpfe und
langfristig einsetzbares
HP Verbrauchsmaterial

Ein neues Maß betrieblicher Effizienz

Mit HP 3DaaS Plus erhalten Sie alle Materialien, die Sie für die tägliche Prototypenerstellung und Endteilefertigung benötigen, automatisch geliefert. Dann, wann Sie sie benötigen.

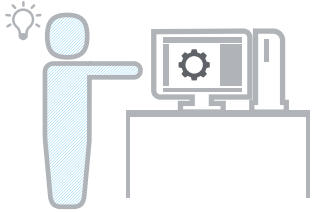
Vereinfachen Sie die Bestellung von Verbrauchsmaterial und reduzieren Sie Lagerhaltungskosten durch einen bequemen automatischen Lieferservice und eine vorhersehbare monatliche Pay-per-Build-Abrechnung.



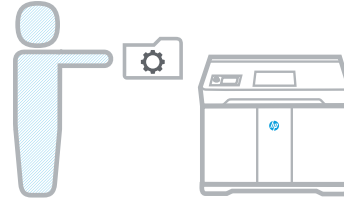
Die Neuerfindung des 3D-Drucks

HP Jet Fusion 340 3D-Drucker – so funktioniert's

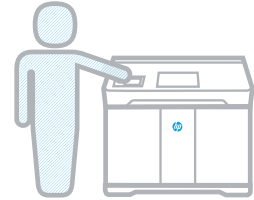
- 1 Designvorbereitung:**
Öffnen Sie Ihre 3D-Modelle und überprüfen Sie sie mit dem benutzerfreundlichen HP SmartStream 3D Build Manager auf Fehler.



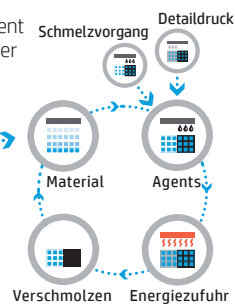
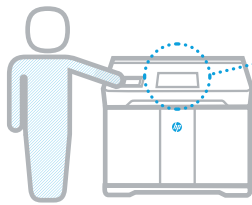
- 2 Zum Druck senden:**
Packen Sie Ihre Modelle in den 3D Build Manager und senden Sie Ihren Auftrag per Tastendruck an den Drucker.



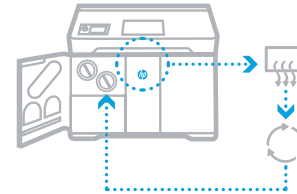
- 3 Auftragsauswahl:**
Wählen Sie Ihren Druckauftrag am Drucker aus.



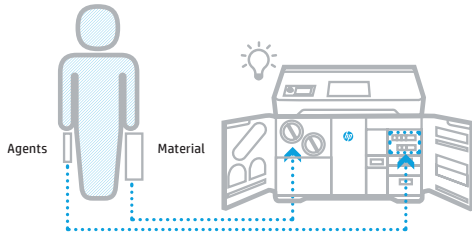
- 6 Drucken mit Kontrolle auf Voxel-Ebene:**
Drücken Sie „Start“, um dank des HP Multi-Agent Druckprozesses aufwendige Details mit hoher Maßgenauigkeit zu drucken.



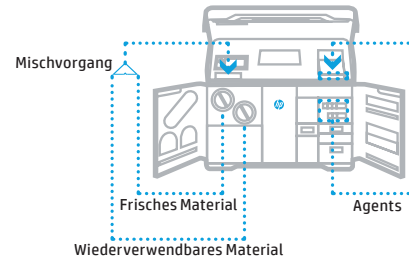
- 7 Automatisierte Materialentnahme und -rückgewinnung:**
Nach Vollendung des Druckvorgangs extrahiert der Drucker automatisch nicht verschmolzenes Material für künftige Fertigungsvorgänge. Sie können für die Fertigung bei konstanter Leistung bis zu 80 % des Materials wiederverwenden.⁴



- 4** **Nachfüllen von Verbrauchsmaterial:**
Fügen Sie nach Bedarf 3D-Material und Agent-Kartuschen zum Drucker hinzu.



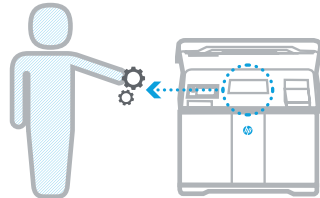
- 5** **Automatisierte Materialmischung und -befüllung:**
Der Drucker mischt frisches und wiederverwendbares Material automatisch und lädt es in den Druckbereich. Agents werden ebenfalls automatisch in den Druckbereich geladen.



- 8** **Erledigte Aufträge:**
Sie erhalten eine Benachrichtigung, wenn Ihre Teile fertig sind und der Rückgewinnungsprozess abgeschlossen ist.



- 9** **Teileentnahme:**
Öffnen Sie einfach den Drucker und entnehmen Sie Ihre Teile zur Endreinigung und Nachbearbeitung.



- 10** **HP Remote- und Vor-Ort-Support für 3D-Druck – Unterstützung auf Schritt und Tritt:**
Beschleunigen Sie Ihren Designzyklus durch sofortigen Zugang zu Support, kostengünstigen Lösungsservices und umfassenden Schulungen.



Alles bereit zum Drucken

Eine erfolgreiche Installation hängt von einer vollumfänglichen Standortvorbereitung ab

Wir haben einige Hauptpunkte aus unserem Leitfaden zur Standortvorbereitung für Sie zusammengefasst:

- Berücksichtigen Sie die Stell- und Betriebsfläche des Druckers; planen Sie Platz für die Glasperlenstrahlenlösung und das explosionsgeschützte Vakuumsystem ein
- Prüfen Sie die Abmessungen des Druckers und die Abmessungen am Standort, z. B. Türöffnungen
- Planen Sie Lagerfläche für die Verbrauchsmaterialien ein
- 200-240 V erforderlich
- Belüftungssystem erforderlich, um die Raumtemperatur konstant zwischen 20° und 30° C zu halten
- Der Boden muss tragfähig sein für ein Gewicht von 650 kg; Gesamtgewicht mit Verpackung: 850 kg
- Halten Sie einen Sicherheitsabstand zu anderen Maschinen wie CNC-Fräsen, Poliermaschinen, Zerspanungs- oder Schneidemaschinen ein.
- Stellen Sie sicher, dass der Boden eben, glatt und vibrationsfrei ist; Vibrationen können den Druckprozess stören und die Druckqualität beeinträchtigen
- Die Glasperlenstrahlenlösung erfordert ein zentrales Luftkompressionssystem oder einen Luftkompressor
- Für den Einsatz der HP SmartStream 3D-Software benötigen Sie einen zugewiesenen PC, der den Server betreibt und der jederzeit über Ihre HP PrintOS-Zugangsdaten mit der HP Cloud verbunden ist

Technische Daten

HP Jet Fusion 340 3D-Drucker

HP 3DaaS Plus:

Rundum-Service

Druckerleistung	Technologie	HP Multi Jet Fusion Technologie
	Effektives Bauvolumen	Bis zu 254 × 190 × 248 mm
	Baugeschwindigkeit ⁵	1.389 cm ³ /Std.
	Bauzeit für einen vollständigen Bauauftrag von 248 mm Bauhöhe ⁶	Nur 20 Stunden
	Schichtdicke	0,08 mm
	Druckkopfauflösung	1.200 dpi
Abmessungen (B × T × H)	Drucker	1.565 × 955 × 1.505 mm
	Transportgewicht	1.770 × 1.143 × 2.013 mm
	Betriebsfläche	2.785 × 2.530 × 2.440 mm
Gewicht	Drucker	650 kg
	Transportgröße	850 kg
Umgebungsdaten	Betriebstemperatur	20° – 30° C
	Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	20 – 70 % relative Luftfeuchtigkeit ohne Kondensation
Betriebslautstärke⁷	Frontseitige Betriebsposition	72 dB (ohne Schalldämpfer) / 70 dB (mit Schalldämpfer)
	Rückseitige Standposition	80 dB (ohne Schalldämpfer) / 75 dB (mit Schalldämpfer)
Netzwerk⁸	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards: TCP/IP, DHCP (nur IPv4), TLS/SSL	
Festplatte	HDD 1 TB (AES-256 verschlüsselt, Löschen von Festplatte DoD 5520M) und SSD 1 TB (AES-256 verschlüsselt)	
Software	Im Lieferumfang enthaltene Software	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	Unterstützte Dateiformate	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
Stromversorgung	Verbrauch	4,5 bis 6,3 kW (typischer Stromverbrauch)
	Anforderungen ⁹	Eine zugewiesene Schaltungskonfiguration: Eingangsspannung 200–240 V, 36 A maximal, 50/60 Hz. Zwei zugewiesene Schaltungskonfigurationen: Eingangsspannung 221–240 V, 16 A maximal oder 200–220 V, 20 A maximal; jeweils 50/60 Hz, 315 kW
Zertifizierung	Sicherheit	NA (USA und Kanada): IEC 61010-1-konform, NRTL-zertifiziert, EU: Maschinenrichtlinie, EN 61010-1, EN 60204-1, EN ISO 12100 und EN ISO 13849-1-konform
	Elektromagnetische Verträglichkeit	EN 55032: 2012 – Klasse A; CISPR 32: 2015 – Klasse A; FCC CFR 47 Teil 15 – Klasse A; ICES-003, Ausgabe 6 – Klasse A, EN 61000-3-12: 2011; IEC 61000-3-12: 2011, EN 61000-3-11: 2017, IEC 61000-3-11: 2017, EN 55024: 2010, CISPR 24: 2010
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform
	Inbegriffene Garantien und Services	Herstellergarantie von einem Jahr

Drucker	HP Jet Fusion 340 3D-Drucker
Original HP 3D High Reusability Verbrauchsmaterial	HP 3D High Reusability CB PA 12
Zubehör für Weiterverarbeitung und Reinigung⁴	Glasperlen- und Luftstrahlenlösung
	Explosionssicheres Vakuumsystem
Original HP Druckkopf	HP 3D400 Druckkopf-Kit
Original HP Agents	HP 3D400 500 ml Detailing Agent
	HP 3D400 500 ml Fusing Agent
	HP 3D400 250 ml Bright Fusing Agent
Langfristig einsetzbares HP Verbrauchsmaterial	HP Jet Fusion 500-/300-Serie Reinigungsrolle für den 3D-Druckkopf
	HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Lampenmodul
	HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Lufterlassfilter
	HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Druckbereichsfilter
HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Abluftfilter	
HP 3D-Support	Remote- und Vor-Ort-Support (umfasst Lieferung, Installation und Schulung)

Eco-Highlights

- Geschlossenes Drucksystem und automatisierte Pulververwaltung, einschließlich Nachbearbeitung für eine sauberere und angenehmere Umgebung¹⁰
- Dank hoher Wiederverwendbarkeit des Pulvers entsteht weniger Abfall¹¹
- Rücknahmeprogramm für berechtigte Verbrauchsmaterialien in ausgewählten Ländern verfügbar¹²

Bitte recyceln Sie Druckhardware und berechtigte Druckmaterialien. Mehr über das Recycling erfahren Sie unter: hp.com/ecosolutions



Drucker mit aktivierter dynamischer Sicherheit. Nur zur Verwendung mit Kartuschen mit einem Chip für Original HP Produkte vorgesehen. Andere Kartuschen funktionieren möglicherweise nicht, und diejenigen, die gegenwärtig funktionieren, funktionieren möglicherweise künftig nicht. Weitere Informationen unter: hp.com/go/learnaboutsupplies

Mehr über HP Jet Fusion 340 3D-Drucker erfahren Sie unter: hp.com/go/3DPrinter340

Mehr über HP 3DaaS Plus erfahren Sie unter: hp.com/go/3DaaS

Fordern Sie jetzt eine kostenlose Beratung an unter: hp.com/go/3DaaSContactUs

Jetzt für weitere Informationen anmelden unter: hp.com/go/3daassignup

1. HP 3DaaS Plus ist derzeit in folgenden Ländern verfügbar: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Irland, Italien, Kanada, Niederlande, Österreich, Portugal, Schweden, Spanien und USA. Beinhaltet HP Jet Fusion 340 3D-Drucker für den Druck weißer Teile, Installations-, Support- und Wartungsservices sowie kurz- und langfristig einsetzbares Verbrauchsmaterial. Beinhaltet HP Jet Fusion 340 3D-Drucker für den Druck weißer Teile, Installations-, Support- und Wartungsservices sowie kurz- und langfristig einsetzbares Verbrauchsmaterial. HP 3DaaS Plus erfordert eine Vertragsbindung mit einjähriger Laufzeit sowie eine Vorauszahlung.
2. Basierend auf internen und externen Tests für HP Jet Fusion 340 3D-Drucker; beträgt die Druck- und Kühlzeit nur einen Bruchteil der benötigten Zeit vergleichbarer Fused Deposition Modeling (FDM-), Stereolithographie (SLA-) und Material-Jetting-Lösungen im Preissegment von USD 20.000 bis USD 120.000 (Stand: Juli 2019). Testvariablen für den HP Jet Fusion 340 3D-Drucker: Stückzahl gefertigter Teile: 1 vollständig mit Bauteilen gefüllter Bauraum aus dem HP Jet Fusion 3D-Drucker mit einer Packungsdichte von 8 % gegenüber der gleichen Stückzahl gefertigter Teile aus den oben genannten Geräten von Mitbewerbern; Stückgröße der gefertigten Teile: 30 cm³; Layer thickness: 0,08 mm/0,003 inches. Competitor testing variables are comparable.
3. Die Glasperlen- und Luftstrahlenlösung sind jeweils zusammen mit dem explosionsgeschützten Vakuumsystem als Option erhältlich.
4. Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung mit HP 3D High Reusability CB PA 12 ermöglicht eine bis zu 80%ige Wiederverwendbarkeit des Pulvers und stellt Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile sicher. Zu Testzwecken wurde das Material unter realen Druckbedingungen geteilt und das Pulver über mehrere Generationen hinweg nachverfolgt (bei ungünstigsten Recyclingbedingungen). Anschließend wurden aus jeder Generation Teile erstellt und auf mechanische Eigenschaften und Genauigkeit geprüft.
5. Beruht auf einer Schichtdicke von 0,08 mm und 10,9 Sek./Schicht.
6. Ausgehend vom Standarddruckmodus „Auto Cool and Reclaim“ (automatische Kühlung und Entnahme). Die Auftragsdauer beginnt in dem Moment, in dem der Auftrag für den Druck am Bedienfeld ausgewählt wird, und endet in dem Moment, in dem die Teile bereit sind, aus der Baukammer entnommen zu werden. Teilerneuerung nicht eingerechnet.
7. Die gemessenen Positionen entsprechen der Vorgabe ISO 11201-2010 für Maschinen: 1 m horizontal und 1,55 m über dem Boden.
8. Informationen zur Stromversorgung und zu technischen Installationdetails entnehmen Sie bitte dem Leitfaden zur Standortvorbereitung.
9. Im Vergleich zum manuellen Entnahmeverfahren, das bei anderen pulverbasierten Technologien erforderlich ist. Der Begriff „sauberer“ bezieht sich nicht auf eine etwaige Innenraumluftqualität und/oder berücksichtigt keine damit verbundenen Luftreinheitsvorschriften oder Tests, die möglicherweise anwendbar sind.
10. Im Vergleich zu PA 12 Materialien, die seit Juni 2017 erhältlich sind. Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung mit HP 3D High Reusability CB PA 12 ermöglicht eine bis zu 80%ige Wiederverwendbarkeit des Pulvers und stellt Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile sicher.
11. Die Berechtigung zum Recycling von Druckerzubehör ist vom jeweiligen Material und Drucker abhängig. Informationen zur Teilnahme und Verfügbarkeit des HP Planet Partner-Programms finden Sie unter hp.com/recycle. Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung, wenn das Programm nicht verfügbar ist, oder von sonstigem Verbrauchsmaterial, das nicht durch das Programm abgedeckt wird, erhalten Sie von Ihren lokalen Abfallentsorgungsbehörden.

